



Aqua AG-26-Allgrund

Podkład adhezyjny na podłoża metalowe, twarde tworzywa sztuczne i drewno, zawierający ochronę antykorozyjną, izolujący garbniki zawarte w drewnie



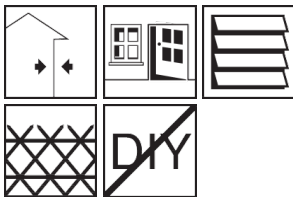
Kolor	Formy dostawy					
	Ilość na palecie	672	200	96	30	22
	Jedn. opak.	0,75 l	2,5 l	5 l	10 l	20 l
	Rodzaj opakowania	pojemnik blaszany	pojemnik blaszany	pojemnik blaszany	pojemnik blaszany	pojemnik blaszany
	Kod opakowania	01	03	05	10	20
	Nr art.:					
biały	7147	■	■	■	■	■
szary	7148	■	■		■	
czerwonobrązowy	7149	■	■		■	

Zużycie

100 ml/m² na jedną warstwę
Wykonanie powłoki antykorozyjnej i blokującej garbniki wymaga nałożenia 2 warstw.



Obszary stosowania



- Jako powłoka gruntująca i międzywarstwa
- Na podłoża metalowe, jak np. (ocynkowana) stal, aluminium, miedź, mosiądz
- Do twardych tworzyw sztucznych
- Do drewna stosowanego w pomieszczeniach i na otwartej przestrzeni.
- Gatunki drewna o dużej zawartości garbników, jak jesion, hevea, dąb, whitewood/yellow poplar
- Do litego drewna i forniru
- Nie stosować na świeżo impregnowanym drewnie. Przestrzegać zalecanych czasów utrwalaenia.
- Nie nadaje się do stosowania na anodyzowanym aluminium i na stali świeżo ocynkowanej ogniowo
- Dla profesjonalnych użytkowników

Właściwości



- Bardzo dobra przyczepność do podłoża
- Ochrona antykorozyjna C3 długość zg. z normą DIN EN ISO 12944-6
- Ogranicza zażółcenie drewna powodowane przez rozpuszczalne w wodzie garbniki na jasnych powłokach powierzchniowych
- Może być na wiele sposobów pokrywana innymi powłokami: (patrz "Produkty do opcjonalnego stosowania w systemie")
- Produkt niskorozpuszczalny, o łagodnym zapachu, mało uciążliwy dla środowiska

Dane techniczne produktu

Gęstość (20 °C)	około 1,26 g/cm ³
Lepkość	materiał tiksotropowy, ok. 1500-2000 mPa s
Zapach	łagodny

Wskazane wartości przedstawiają typowe właściwości produktu i nie należy ich uznawać za wiążącą specyfikację wyrobu.

Certyfikaty

- Zertifikat Emissionsprüfung System Aqua AG-26 / Aqua DL-65
- Zertifikat Emissionsprüfung System Aqua AG-26 / PF-430 / CL-440 / SL-418

Informacje dodatkowe

- Korrosionsschutztafel

Produkty do opcjonalnego stosowania w systemie

- Aqua IG-15-Imprägniergrund IT * (7145)
- Induline SW-910 (3777)
- Aqua VL-66/sm-Venti-Lack 3in1 (7090)



- Rofalin Acryl (2330)
- Rofalin Acryl Plus (2329)
- Aqua DL-65-Decklack PU (7200)
- Aqua OWF-68/tm-Öl-Wetterschutz-Farbe [eco] (7740)
- Aqua PF-430-Pigment- & Isolierfüller [lac] (3265)
- Aqua CL-445-Colorlack 4in1 (3796)
- PUR CL-244-Colorlack (5133)
- Aqua HSL-35/m-Profi-Holzschutz-Lasur 3in1 * (7120)
- PUR CL-240-Colorlack (1965)
- Aqua CL-440-Colorlack (3802)
- Induline DW-601 Aqua Stopp (1725)

* Środki ochrony drewna wymagają zachowania zasad bezpieczeństwa.
Przed ich użyciem należy zawsze przeczytać etykietę produktu i informacje na jego temat!

Przygotowanie pracy

- **Wymagania wobec podłoża**
Drewniane elementy budowlane zachowujące wymiar: dopuszczalna wilgotność drewna musi się mieścić w przedziale 11 - 15%
Drewniane elementy budowlane stabilne wymiarowo w ograniczonym zakresie i niestabilne wymiarowo: maksymalna dopuszczalna wilgotność drewna wynosi 18%.
Drewno stosowane we wnętrzach: wilgotność 8 - 12%
- **Przygotowania**
Brud, tłuszcz i łuszczące się stare powłoki należy całkowicie usunąć.
Drewno stosowane na zewnątrz:
Zszarzałe i zwietrzałe powierzchnie drewna należy zeszlifować do nośnego podłoża.
Luźne i spękane sęki oraz otwarte gniazda żywiczne należy usunąć i oczyścić za pomocą odpowiedniego środka (np. Verdünnung V 101).
Drewno stosowane na zewnątrz, które ma być chronione przed insektami, zgnilizną i sinizną, należy uprzednio pokryć środkiem Aqua IG-15-Imprägniergrund IT* - nie dotyczy drewna stosowanego we wnętrzach.
* Produkty biobójcze należy stosować z zachowaniem stosownej ostrożności. Zawsze czytać etykietę i informacje o produkcie)
Należy przestrzegać polskiej normy PN-EN 927 Farby i lakiery - Wyroby lakierowe i systemy powłokowe na drewno zastosowane na zewnątrz.
Drewno we wnętrzach:
Tłuste i bogate w żywicę drewno/powierzchnie należy zmyć preparatem WV-891 lub V-890.
Drewno iglaste: szlif papierem ściernym o uziarnieniu P 80 - 120.
Wszystkie pozostałe podłoża: szlif papierem ściernym o uziarnieniu P 180 - 320
Żelazo, stal:
Starannie usunąć rdzę. Usunąć zgorzelinę i naskórek walcowniczy. (odrdzewianie ręczne, stopień czystości ST 3).
Najlepsze rezultaty uzyskuje się poprzez czyszczenie strumieniem ścierniwa: stopień czystości SA 2,5 (DIN EN ISO 12944-4).
Cynk (stal ocynkowana):
Umyć opartym na amoniaku środkiem ściującym, używając do tego celu padu szlifierskiego. Przestrzegać instrukcji BFS nr 5 (Niemcy)
Czyste aluminium:
Oczyścić rozcieńczalnikiem Verdünnung V-101 lub V-890 lub środkiem czyszczącym zawierającym kwas fosforowy.
Przestrzegać zaleceń instrukcji BFS nr 6.
Tworzywa sztuczne:
Twarde PCV, PUR, poliester, akryl, i powłoki z melaminy, (resopal'u) oczyścić za pomocą rozcieńczalników Verdünnung V 101 lub V-890 i tkaniny polerskiej.

Sposób stosowania



- **Warunki stosowania**
Temperatury materiału, otoczenia i podłoża powinny się mieścić w przedziale od min. +15°C do maks. +25°C.
Wilgotność względna powietrza (w.w.p.): 50 % - 65 %.

Materiał starannie rozmieszczać.
Nakładać pędzlem, wałkiem lub natryskowo.
Natrysk airmix: Dysza: 0,28 - 0,33 mm, ciśnienie materiału: 100 - 140 bar, ciśnienie powietrza ostonowego: 1,2 - 2 bar.
Natrysk airless: dysza: 0,28 - 0,33 mm, ciśnienie materiału: 100 - 140 bar.
Pistolet kubetkowy: dysza: 2,5 mm, ciśnienie na rozpylaczu: 2- 3 bar.
Po wyschnięciu powłoki i wykonaniu międzyszlifu można nałożyć podkład z lakierów wodnych lub rozpuszczalnikowych.
Przestrzegać czasów schnięcia pomiędzy poszczególnymi etapami robót.

Wskazówki wykonawcze



- **Schnięcie**
Poprzez wykonanie malowania próbnego należy sprawdzić wzajemną tolerancję materiału z podłożem i efekt kolorystyczny.
Nie stosować w temp. poniżej +5°C.
Przy zbyt niskich temperaturach i zbyt wysokiej wilgotności powietrza właściwości te są osiągnięte z opóźnieniem.



Pyłosuchość powłoka uzyskuje po około 1 godzinie
Podatność na szlifowanie: po ok. 4 godzinach
Dalsza obróbka możliwa jest po około 4 godzinach
Wartości sprawdzone w praktyce w temp. 20 °C i przy wilgotności względnej powietrza (wwp) = 65 %.
Aby przyspieszyć proces schnięcia powłokę można ogrzać w komorze suszarniczej do 60°C.
Niskie temperatury, słaba wentylacja i wysoka wilgotność powietrza powodują wydłużenie procesu schnięcia.
Dłuższy czas schnięcia może poprawić działanie izolujące.

- Rozcieńczanie
W razie potrzeby rozcieńczać wodą, dodając nie więcej niż 5%.

Wskazówki

Izolacja żywicy i garbników.
Dla zapewnienia optymalnego działania izolującego (powierzchnię i sęki) przed garbnikami należy przestrzegać informacji na temat etapów pracy, ilości nakładanego materiału i czasów schnięcia. Nakładanie pierwszej warstwy może spowodować aktywację garbników i zabarwić powłokę. W tym przypadku garbniki zostaną utrwalone w powłoce malarskiej! Druga warstwa materiału powoduje następnie zablokowanie garbników.
Zawarte w drewnie garbniki z reguły nie wpływają już wówczas na powłoki nawierzchniowe.

Dla zapewnienia skutecznej izolacji niezbędne jest nałożenie co najmniej dwóch warstw materiału.
Jeżeli mimo uwzględnienia tych wskazówek nadal pojawiają się przebarwienia, prosimy o skonsultowanie się z Doradcą Technicznym Remmers.
Wycieki żywicy są zjawiskiem naturalnym i nie da się im zapobiec poprzez zabiegi o charakterze technicznym.

Rozcieńczanie produktu, zbyt wysoka wilgotność drewna lub nieprzestrzeganie zalecanej kolejności prac, ilości nakładanego materiału i czasów schnięcia mogą się negatywnie odbić na skuteczności działania izolującego. W przypadku wodnych systemów powłokowych zawsze istnieje szczątkowe ryzyko pojawiania się wykwitów powodowanych przez garbniki!

Poprzez wykonanie powierzchni próbnych należy sprawdzić kompatybilność, przyczepność do podłoża i kolor.

Przyczepność do podłoża i przyleganie produktów systemowych.
Niskie temperatury, słaba wymiana powietrza i/lub jego wysoka wilgotność prowadzą do wydłużenia procesu schnięcia i mogą opóźnić osiągnięcie ostatecznej wytrzymałości wiązania nawet do 7 dni. Dotyczy to zwłaszcza wersji kolorowych.
w przypadku modrzewia struganego, i drewna iglastego o wysokiej zawartości żywicy, przyczepność i odporność powłoki na warunki atmosferyczne może zostać zmniejszona, szczególnie w przypadku poziomych słoży, sęków i bogatego w żywicę drewna późnego. w takim przypadku należy się spodziewać krótszych odstępów czasowych między konserwacjami i renowacjami. można temu zaradzić jedynie poprzez wstępne zwietrzanie lub bardzo gruby szlif (p80). w przypadku tych rodzajów drewna (w wersji po przetarciu), należy spodziewać się znacznie dłuższych okresów między konserwacjami i renowacjami.
Przestrzegać przepisów dotyczących konstrukcyjnej ochrony drewna.
. Nie stosować na powierzchniach poziomych bez spadków drenażowych i bez promienia krawędzi, unikać zastoin wilgoci.

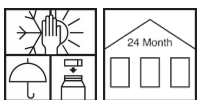
Narzędzia / czyszczenie



Pędzel do akryli/ szczotka z syntetycznym włosiem, wałek malarski z mikrofazy pistolet kubałkowy

Narzędzia natychmiast po użyciu umyć wodą lub środkiem Aqua RK-898-Reinigungskonzentrat.
Brudną ciecz usunąć zgodnie z przepisami.

Przechowywanie / trwałość



W zamkniętych oryginalnych opakowaniach, niemieszane i nienarażone na działanie mrozu - co najmniej 24 miesiące.

Bezpieczeństwo / przepisy

Bliższe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, składowania i postępowania się tym produktem oraz jego utylizacji zawarte są w aktualnej Karcie Charakterystyki.

Indywidualne środki ochrony

Podczas aplikacji natryskowej niezbędne jest noszenie ochrony dróg oddechowych z filtrem cząsteczkowym P2 i okularów ochronnych. Nosić odpowiednie rękawice ochronne i ubranie ochronne.

Wskazówka dotycząca utylizacji

Większe resztki produktu należy usunąć w oryginalnym opakowaniu, zgodnie z obowiązującymi przepisami.
Całkowicie opróżnione opakowania przekazać do recyklingu. Nie usuwać ze strumieniem odpadów komunalnych. Nie dopuścić do przedostania się do kanalizacji.



Zawartość LZO wg dyrektywy
Decopaint (2004/42/EG)

Graniczna zawartość LZO, wyznaczona dla tego produktu przez UE (kat. A/d) wynosi 130 g/l (2010). Ten produkt zawiera < 130 g LZO/l.

VOC	
Kat.	A/d
2010:	130g/l
max.:	130g/l

Prosimy wziąć pod uwagę, że powyższe dane / informacje zostały określone podczas zastosowań praktycznych lub w laboratorium i dlatego z zasady nie mają wiążącego charakteru.

W związku z powyższym informacje mają jedynie charakter ogólnoinformacyjnych wskazówek i opisują nasze produkty oraz informują o ich zastosowaniu i sposobie aplikacji. Należy przy tym uwzględnić, że z uwagi na różnorodność i wielostronny

charakter warunków pracy, stosowanych materiałów i sytuacji na placu budowy z natury rzeczy nie da się uwzględnić każdego odosobnionego przypadku. W związku z powyższym w wątpliwych przypadkach zalecamy albo przeprowadzenie prób, albo konsultację z naszą firmą.

O ile nie potwierdzimy wyraźnie na piśmie przydatności lub właściwości produktów do celu wskazanego w kontrakcie,

to doradztwo lub szkolenie z zakresu techniki zastosowań są mają charakter niewiążący, w pozostałej zaś części obowiązują nasze Ogólne Warunki Sprzedaży i Dostaw.

Z chwilą publikacji nowego wydania tej Instrukcji Technicznej poprzednia wersja traci ważność